

## Interpres verpakingslijn voor DSV Solutions

# De macht van de grote getallen

*DSV Solutions in Oostrum heeft een volautomatische rekhoes verpakingslijn in gebruik genomen die vier oude lijnen vervangt. Hierdoor behoren de problemen, veroorzaakt door de constante variatie in maten en gewichten van de producten, nu tot het verleden. DSV ontwikkelde de nieuwe lijn samen met leverancier Interpres Logistics uit Waardenburg.*

Marc van Dam



Geen mensenwerk meer

Bij DSV Solutions (het voormalige Frans Maas) in het Limburgse Oostrum telt de macht van de grote getallen. Het distributiecentrum telt een oppervlakte van bijna 60.000 vierkante meter waar dagelijks 30 tot 40 containers en 70 tot 80 vrachtwagen geladen en gelost worden. En in het magazijn staan gemiddeld 50.000 pallets opgeslagen. Allemaal met producten van Xerox en een aantal toeleveranciers; copieermachines voor de zakelijke markt. "In alle soorten en maten", vertelt Rob Bech, de manager van het logistieke distributiecentrum. "Wij verzorgen de distributie voor heel Europa, het Midden-Oosten en Rusland." DSV Solutions neemt de planning in de Rotterdamse haven van de containers van Xerox over en zorgt voor transport naar Oostrum; over de weg, per spoor en over het water. "Als de

machines en de onderdelen bij ons binnen zijn, maken wij de machines op maat voor de klanten. We voegen bijvoorbeeld extra onderdelen toe en doen licht assemblagewerk. Daarna zorgen wij voor het transport naar de klanten."

### Mensenwerk

De afgelopen jaren is de Russische markt voor Xerox explosief gegroeid. En dat bracht problemen met zich mee. Rob Bech: "We hadden de beschikking over vier lijnen om de pallets voor de klanten te verpakken en te voorzien van de juiste labels. Dat was allemaal mensenwerk. Het kostte veel tijd en het gebeurde ook niet altijd even zorgvuldig. Daardoor kwam het regelmatig voor dat de gegevens op de pakbonnen niet helemaal klopten met de vracht. Sommige pallets bleken lichter te zijn, andere zwaarder. Met name aan de Russische

grens leidde dit tot veel oponthoud, soms wel enkele dagen." Aangezien dit Xerox - de grootste klant van DSV Logistics - veel tijd en geld kostte, moest er naar een oplossing worden gezocht. "Twee en een half jaar geleden zijn we hierover gaan nadenken", vertelt Bech. "Uitgangspunt was dat het allemaal snel moest kunnen, betaalbaar en vooral zonder fouten." Dat bleek nog een hele klus.

### Gezamenlijke ontwikkeling

De grootste uitdaging wat betreft de nieuwe oplossing was de constante variatie in afmetingen en de gewichten van de pallets die de deur uit moesten, aldus Rob Bech. "We werken met pallets van klein tot groot, bij invoer zijn de afmetingen nog niet bekend. Op de ene staat één doos, op een andere twee kleine en een grote, en op weer een andere bijvoorbeeld zes

dozen. Allemaal verschillend in gewicht en afmeting. Na lang zoeken naar leveranciers bleven er uiteindelijk twee geschikte voor ons over. Het Duitse Beumer en Interpres Logistics. Samen met deze bedrijven zijn we aan tafel gaan zitten om de verpakingslijn te ontwikkelen." Na een jaar intensief samen plannen maken, bleef uiteindelijk Interpres over. "Een prachtige opdracht voor ons, vooral omdat het geen eenvoudige was", vertelt Michiel Brink van Interpres enthousiast. "De eisen van DSV waren hoog. 140 pallets per uur, geen fouten maken en een garantie dat de hele lijn minimaal 99 procent van de tijd blijft lopen."

### Volautomatisch

Nu staat er in Oostrum een volautomatische rekhoes verpakingslijn met een capaciteit van 140 pallets per uur.



Producten van Xerox

Aan de voorzijde kunnen er op vier verschillende posities pallets ingevoerd worden, die één voor één verwerkt worden. Eerst worden de breedte, de lengte en de hoogte van de pallet bepaald en vervolgens het gewicht. Deze gegevens gaan samen met de elektronisch ingelezen barcode naar het managementinformatiesysteem van DSV Logistics. De machine kiest daarna de juiste folie (keuze uit drie formaten) en brengt een hoes aan om de pallet. "Een bijzonder stevige verpakking die meteen beschermt tegen vocht en stof. Daardoor ontstaan er veel minder beschadigingen tijdens het transport", vertelt Rob Bech. Tot slot krijgt de ingepakte pallet volautomatisch een label met daarop de exacte gegevens. "Wat er in zit, waar het naar toe moet en met het juiste gewicht en de afmetingen erop." Heftruckchauffeurs brengen de



Volautomatisch verpakken

pallets vervolgens naar de vrachtwagen die naar de klanten gaan.

### Enorme vooruitgang

Aan het hele proces komen geen mensen meer te pas, de machine werkt volautomatisch. "Er is alleen een operator in de buurt die op afstand de machine in

naar volle tevredenheid. "Er gaan nog wel eens kleine dingen mis, maar dat zijn dan menselijke fouten", zegt Bech. "Een mat die onder de dozen is blijven liggen of er is een pallet gebruikt die niet helemaal in orde is. Maar verder werkt het perfect. We zijn erg tevreden. Het gaat snel, eenvoudig en aan het einde van de lijn worden er geen fouten meer gemaakt. Het transport naar Rusland bijvoorbeeld verloopt nu vrijwel zonder problemen en dat is een enorme vooruitgang."

### Rendabel voor grote bedrijven

Volgens Michiel Brink van Interpres is een volautomatische verpakingslijn van het formaat bij DSV niet voor ieder bedrijf geschikt. "Het totaal is natuurlijk een flinke investering dus je moet wel heel wat in te pakken hebben om het rendabel te maken. Als je met standaard formaten en verpakkingen werkt, kun je met een eenvoudiger verpakingslijn toe. Maar dat was bij DSV niet het geval. Dus we hebben flink mee moeten denken en er heel wat tijd en energie in gestoken. Maar als ik de lijn nu zo zie draaien, en constateer dat we aan de opdracht voldaan hebben, zijn we erg trots. De machine is volledig betrouwbaar omdat er geen mensenhanden meer aan te pas komen. Als totale lijn, met alle onderdelen en disciplines bij elkaar, is dit een uniek project." ■



Dozen in alle soorten en maten