

## Specifieke inzetsituatie bepaalt keuze **Rekhoes versus wikkelfolie**

*Rekwikkelen is nog steeds de meest toegepaste methode om een palletlading te borgen. De folie komt hierbij 'als een wokkel' om de pallet. De eindgebruiker kan echter ook kiezen voor een rekhoes, die – als een gesloten condoom – in één keer over de palletlading wordt geplaatst. Kwalitatief is deze methode superieur, maar de investering in de machine valt hoger uit.*

**Tekst:** Loet van Bergen  
**Foto's:** Tallpack

Er zijn verschillende manieren om een palletlading te beschermen en te borgen. Rekwikkelen is nog steeds de meest toegepaste methode, terwijl krimphoesen minder in trek lijken. De krimphoes wordt volgens Michiel Brink van Interpres Logistics alleen nog maar mondjesmaat toegepast in de glas- en steenindustrie. Hij ziet een mooie toekomst weggelegd voor de rekhoesen. De investering mag dan wel hoger uitvallen; daar staat tegenover dat de kwaliteit superieur is, stelt Brink. "Het omslagpunt rekwikkelen versus rekhoesen is moeilijk aan te geven", weet Brink. "Wel kun je zeggen dat de operationele kosten van beide systemen gelijk zijn. De meerwaarde van de kwaliteit zal de investering in een rekhoesinstallatie moeten rechtvaardigen."

### Stabiliteit en transparantie

Rekhoesen bieden in vergelijking met andere technieken een aantal specifieke kenmerken voor het beschermen van palletladingen. Een rekhoes biedt een 100% volledig waterdichte bescherming aan vijf zijden van de lading en is daarmee bestand tegen alle weersomstandigheden en geschikt voor onder andere buitenopslag. Bij gebruik van een bijkomend plastic vel op de bodem van de pallet alvorens te stapelen, is de pallet tevens waterdicht.

De beschermings- én borgingstechniek is zowel bruikbaar voor stabiele, mooi gestapelde pallets als voor het beschermen van ongelijk gestapelde, relatief onstabiele ladingen, waarbij het product tot een geheel met de pallet wordt gemaakt. Bij rekwikkelen kan dit effect ook worden bereikt, als er maar genoeg folie om de lading wordt gedraaid. Dat gaat dan wel ten koste van de uitstraling en transparantie.

*Met wikkelfolie kan een capaciteit van ongeveer 80 pallets per uur worden bereikt*



*Rekwikkelen is nog steeds de meest toegepaste manier om een pallet te zekeren*

Bij rekhoesen is – door toepassing van transparante folie – het product goed zichtbaar en herkenbaar. Dit maakt een optimale presentatie van het product mogelijk. Een rekhoes volgt bovendien de grillige vorm van een pallet en dat resulteert in een stevigere en mooiere verpakking. Brink: "Met rekhoesen krijg je, zonder rekwikkelen tekort te doen, een verbeterde verpakingskwaliteit. Met wikkelfolie is de pallet enkel aangespannen in horizontale richting, terwijl bij rekhoesen de spanning zowel in horizontale als in verticale richting werkt. Dit betekent dat de goederen tegen de pallet worden aangedrukt. Bovendien kunnen de spanningskrachten die op de goederen worden uitgeoefend, beduidend hoger zijn dan bij wikkelfolie."

### Hogere verpakingsgraad

Rekhoestechiek is in vergelijking met rekwikkelen ook beduidend sneller. Met één enkele machine is het mogelijk meer dan 200 pallets per uur te verpakken, terwijl met rekwikkelen een capaciteit van ongeveer 80 pallets per uur wordt bereikt.

Wat ook pleit voor de huidige kwaliteit rekhoes, is dat met één formaat meerdere maten pallets kunnen worden verpakt. Daarnaast zijn de optische eigenschappen van rekhoesen opvallend goed. Omdat rekhoesen steeds dunner kunnen worden aangewend, komt het folieverbruik in de buurt van het zuinige verbruik van rekfolie. Dit is uiteraard ook een belangrijk ecologisch voordeel. Daarbij zijn zowel de rekhoesen als de wikkelfolie goed te recycleren. Op dit punt scoren beide systemen goed. Een ander belangrijk punt bij het gebruik van rekhoesen vormen volgens Brink de onderhoudskosten van de



verpakkingslijn: “Die zijn laag dankzij het geringe aantal bewegende elementen. Eenmaal per jaar preventief onderhoud is onder normale inzet voldoende.”

### Omslagpunt

Maar waar ligt dan het omslagpunt? In de praktijk zal de uiteindelijke keuze veelal afhangen van de specifieke inzetsituatie en de mogelijkheden van de gebruiker. Voor een bedrijf dat tien pallets per uur verwerkt, is rekwikkelen sneller interessant, terwijl rekhoezen eerder een betere optie zijn voor een bedrijf dat meer dan 80 pallets per uur wil verwerken. Brink: “Dat laatste bedrijf kan echter ook kiezen voor twee rekwikkelaars, maar heeft dan ook dubbele aan- en afvoerbanen, waardoor de investeringen elkaar niet meer ontlopen. Het is net wat de klant wil en is ook afhankelijk van het product.” Brink denkt dat de markt voor rekwikkelaars altijd groot zal blijven: “Als namelijk de kwaliteit van wikkelen volstaat, hoeft je niet op de rekhoes over te stappen. Dat is de keuze van de klant. En een halfautomaat wikkelaar heb je al vanaf € 4.000,-, terwijl de rekhoes verkrijgbaar is vanaf € 120.000,-.”

Om bij een gebruiker in kaart te brengen wat zijn verpakkingsgraad en -behoefte is, heeft Interpres Smart-Pack ontwikkeld, een calculatieprogramma dat wordt toegepast om verschillende verpakkingsmethoden met elkaar te vergelijken. Bij de vergelijking wordt onder andere rekening gehouden met verbruik (materiaal en energie), onderhoud, arbeidskosten voor foliewissel, risico op downtime en verpakkingsfouten. De uitkomst van



*De meerwaarde van de kwaliteit zal de investering in een rekhoesinstallatie moeten rechtvaardigen*

de vergelijking biedt houvast als het gaat om de overstap van de ene verpakkingsmethode naar een andere.

## Power Flex T1

Michel Brink gaf zijn visie op de rekwikkelen en rekhoezen afgelopen zomer, tijdens de Industriële Verpakkingsdagen bij Tallpack. Tijdens die dagen werd ook de Power Flex T1 van Lachenmeier getoond.

Power Flex T1 is een gebruiks- en onderhoudsvriendelijke machine met een vacuüm/mechanisch openreksysteem voor de hoes. Een machine die is uitgerust met een bijzonder aantal features, zoals de hydraulische rekeenheid en de door een encoder gecontroleerde aanbren-

ging, die zorgen voor een goed ogende en perfect beschermde palletlading. Bij de ontwikkeling van de machine stonden vier doelstellingen voorop:

eenvoudig onderhoud, verminderd energieverbruik, compacte constructie en verminderd folieverbruik.

Dankzij de onderhoudsvriendelijke constructie biedt de rekhoesmachine een vlotte toegang tot alle servicegevoelige onderdelen. Het onderhoud zelf is overigens gereduceerd tot enkele eenvoudige ingrepen. Door de mogelijkheid om de top van de machine op vloerniveau te positioneren, kunnen de onderhoudswerkzaamheden, zoals het vervangen van de film, de lasdraad of het filmmes, plaatsvinden zonder gebruik van een kooiladder om bovenop de machine te komen.

Dankzij de compacte constructie is de Power Flex T1 ook inzetbaar in omgevingen waar minder ruimte is. Ondanks de compacte bouw zijn er geen concessies gedaan aan de gebruiksvriendelijkheid; alle belangrijke functies blijven gemakkelijk bereikbaar. Bijzonder is verder het gepatenteerde toprekfilmafwikkelstelsel dat een filmbesparing tot 10% mogelijk maakt. Dit stelsel zorgt ervoor dat de film op de hoeken van de lading 30% dikker blijft dan bij conventionele oplossingen. Daardoor is de lading beter beschermd en is er minder kans op gescheurde film bij scherpe hoeken. Bovendien is het mogelijk om over te schakelen op een dunnere film om materiaalkosten te besparen.

